## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

05-270012

(43)Date of publication of application: 19.10.1993

(51)Int.CI.

B41J 2/21 B41J 2/525 B41J 2/05 B41J 29/00

(21)Application number: 04-071280

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

27.03.1992

(72)Inventor: IWASAKI OSAMU

OTSUKA NAOJI **ARAI ATSUSHI** YANO KENTARO

TAKAHASHI KIICHIRO

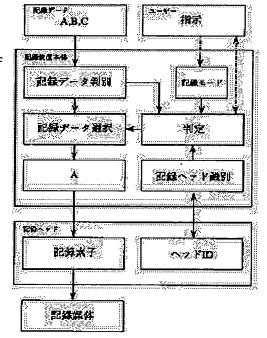
**AKIYAMA YUJI** 

NISHIGORI HITOSHI

## (54) INK JET COLOR RECORDING DEVICE AND DRIVE DEVICE FOR USE THEREIN

(57)Abstract:

PURPOSE: To facilitate color recording wherein a single color ink jet recording device is used by mounting a recording head which provides information for the kind of head to a mount part, to which different kind of single color recording head can be selectively mounted. CONSTITUTION: When record data comes into a recording device, kind of the record data and kind of record head is recognized by a data kind judging means to judge whether or not these are in conformity with each other. When the record data conforms with the record head, said record data is selected to send a signal for said data to a record element of the record head, which signal is recorded in a recording medium. When the record data is not in conformity with the record head, processing is changed by record modes. As one of the modes, a user is required to judge whether recording is interrupted and recording is continued using said record head as is or whether a record head corresponding to the record data is used. As other



mode, data other than the data corresponding to the record head is prohibited ad said data is received only without recording it.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

## BEST AVAILABLE COPY

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

## (19)日本国特許庁(JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平5-270012

(43)公開日 平成5年(1993)10月19日

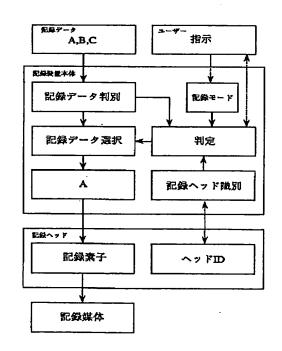
(51)Int.Cl. <sup>5</sup> B <b>4</b> 1 J	2/21 2/525 2/05	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
			8306-2C	B 4 1 J	
			7339-2C		3/ 00 B
				審査請求 未請求	ま 請求項の数 6(全 28 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	<u>.</u>	特願平4-71280		(71)出願人	000001007
					キヤノン株式会社
(22)出願日		平成4年(1992)3月27日			東京都大田区下丸子3丁目30番2号
				(72)発明者	岩崎 督
					東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
					ン株式会社内
				(72)発明者	
					東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
				6-23 Diam +1	ン株式会社内
				(72)発明者	新井篤
					東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
				(T 4) (1) TT 1	ン株式会社内
				(74)代理人	
					最終頁に続く

(54)【発明の名称】 インクジェットカラー記録装置とそれに用いられる駆動装置

### (57)【要約】

【目的】 単色インクジェットカラー記録方法におい て、記録ヘッドの種類に対応した制御を可能としたイン クジェット記録装置、方法を提供すること。

【構成】 記録ヘッドの種類もしくは記録データに応じ て、或はデータとヘッド情報との判定に応じて適正な記 録制御を行う単色インクジェットカラー記録方法、及び 単色インクジェット記録装置。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 異なる単色記録ヘッドを選択的に装着可 能な装着部と、ヘッド種類情報を与える手段備えた記録 ヘッドを前記装着部に装着することでそのヘッドを判定 して前記ヘッドの種類情報に応じた単色記録を実行する 手段とを有することを特徴とするインクジェット記録装

【請求項2】 単色のインクを吐出して記録媒体に記録 を行うインク記録手段を装着、離脱可能にする装着部 と、前記インク記録手段による記録領域に記録媒体を供 10 給する供給手段と、前記記録領域を通過した記録媒体を 装置外へ排出する排出手段とを備え、第n (n>1)の インクを記録するための第n記録情報及び前記装着部に 装着された前記第 n のインクを吐出する第 n インク記録 手段を用いて前記供給手段によって記録領域に供給され た記録媒体に第nインク記録を行い前記排出手段によっ て装置外に排出する第n工程を行うことにより、単色イ ンクジェット記録装置を用いて所定の複数のインクによ る画像を同一記録媒体に形成するインクジェット記録装 置において、

異なる単色記録ヘッドを選択的に装着可能な装着部と、 ヘッド種類情報を与える手段備えた記録ヘッドを前記装 着部に装着することでそのヘッドを判定して前記ヘッド の種類情報に応じた単色記録を実行する手段とを有する ことを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項3】 単色のインクを吐出して記録媒体に記録 を行うインク記録手段を装着、離脱可能にする装着部 と、前記インク記録手段による記録領域に記録媒体を供 給する供給手段と、前記記録領域を通過した記録媒体を 装置外へ排出する排出手段とを備え、第n(n>1)の インクを記録するための第n記録情報及び前記装着部に 装着された前記第 n のインクを吐出する第 n インク記録 手段を用いて前記供給手段によって記録領域に供給され た記録媒体に第nインク記録を行い前記排出手段によっ て装置外に排出する第n工程を行うことにより、単色イ ンクジェット記録装置を用いて所定の複数のインクによ る画像を同一記録媒体に形成するインクジェット記録装 置において、

記録ヘッドの種類を記録装置本体と前記記録ヘッドの少 なくともどちらか一方が判別する手段を有するインクジ ェット記録方法。

【請求項4】 単色のインクを吐出して記録媒体に記録 を行うインク記録手段を装着、離脱可能にする装着部 と、前記インク記録手段による記録領域に記録媒体を供 給する供給手段と、前記記録領域を通過した記録媒体を 装置外へ排出する排出手段とを備え、第n(n>1)の インクを記録するための第n記録情報及び前記装着部に 装着された前記第nのインクを吐出する第nインク記録 手段を用いて前記供給手段によって記録領域に供給され た記録媒体に第nインク記録を行い前記排出手段によっ 50 インク(以下、単にインクと呼ぶ)を紙、布、〇HP用

て装置外に排出する第n工程を行うことにより、単色イ ンクジェット記録装置を用いて所定の複数のインクによ る画像を同一記録媒体に形成するインクジェット記録装 置において、

記録ヘッドが画像データ中の必要情報を選択する手段を 有するインクジェット記録方法。

【請求項5】 前記記録ヘッドはインクを吐出するため の複数の吐出口と各吐出口に対応して熱エネルギーを発 生してインクに気泡を形成する電気熱変換体とを具備し ており、前記インクジェット記録装置は記録信号に応じ て電気熱変換体を駆動する駆動信号を供給する手段を備 えている請求項1から請求項3までに記載のインクジェ ット記録装置。

【請求項6】 単色のインクを吐出して記録媒体に記録 を行うインク記録手段を装着、離脱可能にする装着部 と、前記インク記録手段による記録領域に記録媒体を供 給する供給手段と、前記記録領域を通過した記録媒体を 装置外へ排出する排出手段と、を備えた単色インクジェ ット記録装置に装着でき、所定の複色カラー画像を同一 20 記録媒体に形成するインクジェットカラー記録方法を実 行するための駆動装置であって、

前記装着部に装着された前記第1のインクを吐出する第 1インク記録手段を用いて前記供給手段によって記録領 域に供給された記録媒体に第1インク記録を行い前記排 出手段によって装置外に排出する第1工程に第1のイン クを記録するための第1記録情報を供給し、

前記装着部に第1インク記録手段に代えて装着され第1 のインクとは異なる色の第2のインクを吐出する第2イ ンク記録手段を用いて、第1インク記録がなされ前記供 給手段によって前記記録領域に供給された記録媒体に第 2インク記録を行い、前記排出手段によって装置外に排 出する第2工程に第2のインクを記録するための第2記 緑情報を供給し、

前記装着部に第2インク記録手段に代えて装着され第 1、2のインクとは異なる色の第3のインクを吐出する 第3インク記録手段を用いて、第1、2インク記録がな された前記供給手段によって前記記録領域に供給された 記録媒体に第3インク記録を行い、前記排出手段によっ て装置外に排出する第3工程とに第3のインクを記録す 40 るための第3記録情報を供給することで、所定の複色カ ラー画像を単色インクジェット記録装置を用いて形成す る請求項1から請求項5までに記載のインクジェットカ ラー記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、単色インクジェット記 録を利用したカラーインクジェット記録方法及び装置更 には単色インクジェット記録装置をカラー記録装置とし て利用できる画期的な発明に関する。本発明は、液体の

シート等の透明記録媒体に記録する装置に適用可能であ る。

#### [0002]

【従来の技術】カラー記録画像の形成として、液体イン クを記録媒体に付着させて記録を行う方法は、電子写真 カラー記録よりも前に知られているものの、実施製品は 少なく市場では、もっぱら電子写真カラー記録装置が主 流である。一般に、記録媒体を記録装置に供給して、装 置から排出される記録媒体には、複数色のカラー画像が 形成されているものが、カラー記録装置として知られて 10 いる。

【0003】インクジェット記録装置は、近年モノクロ の単色記録を行える単色インクジェット記録装置と、カ ラー記録を行うカラーインクジェット記録装置と、が発 売されているが、前者が安価であるのに対して、後者は 髙価であり装置も大型化してしまう。特に、カラーイン クジェット記録装置は、特定の記録媒体には十分な記録 ができても、普通紙のような多種多様な記録媒体やOH P用紙として知られているシートには、相対的に画質低 下が見られてしまうことがあった。

【0004】一方、単色インクジェット記録装置を使用 しているユーザにあっては、要求頻度は少ないものの、 カラー記録を必要とする傾向が見られている。との結 果、装置自体も小型かつ廉価なものとし、ユーザーにと ってより手軽に用いることのできるカラーインクジェッ ト記録装置が望まれている。

【0005】(背景技術)ところで、単色インクジェッ ト記録装置を用いて他の色の記録を行うには、同様の記 録ヘッドやインクタンク一体型の記録ヘッドがあれば実 用化できる。との場合は、記録信号自体は一定であり、 記録すべき同一画像を異なるインク色で記録することに なるだけである。

【0006】本発明では、このような背景想定に基づい て、多色カラーをカラー情報信号(色分解されたもの) に応じて、単色記録装置で記録される同一記録媒体に記 録することを行ったところ、以下の不都合が見られたこ とに技術課題を見い出したものである。

【0007】即ち、例えば色分解された情報の色別の受 信が決められている記録装置にあって、その情報の順番 にその色に適合したインク記録ヘッドを記録装置に装着 していないと、当然所望の画像は得られない。この主た る原因は、同じ装着部に異なる色のインク記録ヘッドを 装着するために、ほぼ同一ヘッド形状にする必要から、 操作者の誤操作を招くことが挙げられる。これは、同じ 色で濃度が異なるインク(これも含めた異なる条件の記 録ヘッドと言う)を夫々備えるヘッドにおいては顕著で ある。

【0008】本発明は、とれらの問題を解決すべくなさ れたもので、各種の情報送信受信システムに炊いて、適 正な単色モード記録を行うことを確実にした単色記録モ 50 吐出して記録媒体に記録を行うインク記録手段を装着、

ード利用方式の多色カラー記録を達成できることに特徴

【0009】記録信号としては、ホスト側で色分解され た情報が順次(決められた色順番またはランダム)に、 または同時に記録装置側へ送信される例や、記録装置側 のメモリーに入力された情報を記録装置内部で色分解す るものや、記録装置側に色識別メモリーをもつものによ って、情報を選択可能に或いは指定された順番で色情報 が記録ヘッドに送られるドライバーをもつ場合の例が想 定できる。

【0010】また、これらのいずれかの情報を判定或い は選択する手段としては、ヘッド情報(どのインク特性 のヘッドであるかを示す、バーコードや磁気情報や被光 学検知表示或いは機械的形状(突起の有無等)変化を含 むID)と記録情報のマッチングで、記録を許可する手 段や、ヘッド自体がヘッドに適合した情報のみで記録を 許可する手段や、決められた色情報順番と装着されたへ ッドの順位を判定する手段や、ユーザへの表示を含めた 判定手段等を挙げるととができる。

【0011】ととで本発明単色インクジェット記録装置 を用いるカラーインクジェット記録方法の利点について 説明する。従来のインクジェットカラー記録装置に換わ りに、単色インクジェット記録装置を用いるカラーイン クジェット記録方法において、記録データの処理性と使 用者の操作性の向上をはかってなされたものである。

【0012】従来のインクジェットカラー記録装置で は、記録領域において、複数色のインクを記録媒体に如 何に短時間で供給し、インク流れを防止して、髙画質の カラー画像を形成するかを研究しているが、現状では特 30 定条件をはずれると、十分な画像を得ることができな い。つまり、複数のインクを供給する際に、インクばか りでなく、記録媒体の伸びやインクあふれによる余分な 混色の発生が見られる。一方、単色インクジェット記録 装置の様に、記録媒体を単色記録した後、装置外に排出 すると、画像の定着性は相対的に安定しており、との記 録済の記録媒体を再度給紙装置から供給すると、順次記 録の為に、記録領域に到達する時点では、先行して記録 した画像は完全に定着されており記録媒体の状態も、先 行して記録したインク記録を行う前の状態に復帰してい 40 るととが判明した。更に、との条件で、異なる色のイン クを先行して記録した画像の上に記録すると、先行画像 の記録位置は記録前の記録媒体に対する先行画像の記録 すべき位置に匹敵しいる為、複数のインク色によって形 成される画像は、高画質で色合いも優れてた。また、3 種類、4種類のインクをもちいて、上記工程を実行して も、この結果は同様であった。

【0013】そこで、単色インクジェット記録装置を用 いても少なくとも2色以上の優れたカラー画像を形成で きるインクジェットカラー記録方法は、単色のインクを

離脱可能にする装着部と、該インク記録手段による記録 領域に記録媒体を供給する供給手段と、前記記録領域を 通過した記録媒体を装置外へ排出する排出手段と、を備 えた単色インクジェット記録装置を用いて所定の複色カ ラー画像を同一記録媒体に形成するインクジェットカラ ー記録方法であって、第1のインクを記録するための第 1記録情報及び前記装着部に装着された前記第1のイン クを吐出する第1インク記録手段を用いて、前記供給手 段によって記録領域に供給された記録媒体に第1インク 記録を行い、前記排出手段によって装置外に排出する第 1工程と、第1のインクとは異なる色の第2のインクを 記録するための第2記録情報及び前記装着部に第1イン ク記録手段に代えて装着された前記第2のインクを吐出 する第2インク記録手段を用いて、第1インク記録がな された記録媒体を前記供給手段によって前記記録領域に 供給し第2インク記録を行い、前記排出手段によって装 置外に排出する第2工程と、第1、2のインクとは異な る色の第3のインクを記録するための第3記録情報及び 前記装着部に第2インク記録手段に代えて装着された前 記第3のインクを吐出する第3インク記録手段を用い て、第1、2インク記録がなされた記録媒体を前記供給 手段によって前記記録領域に供給し第3インク記録を行 い、前記排出手段によって装置外に排出する第3工程 と、を行うインクジェットカラー記録方法である。 【0014】本発明は、上述した記録方法において記録

【0015】(発明の概要)本発明は、基本概念を単色インクジェット記録の記録媒体供給排出の工程を各色でとに行うこととするインクジェットカラー記録方法において、各種の記録データもしくは各種の記録へッドについて種類を判別する手段を設けることで、各種の記録データもしくは各種の記録へッドの相関に対応する印字制御を行うインクジェット記録装置の提供を目的とする。【0016】

データと記録へッドの相関に対応する上述の制御方法を

行うことでより確実なカラー被色画像を得ることができ

【実施例】以下、本発明のインクジェット記録装置に係る実施例について、図面を参照して詳細に説明する。

【0017】図11乃至図16は、本発明が実施もしくは適用される好適なインクジェットユニット1JU、インクジェットヘッドIJH、インクタンク1T、インクジェットカートリッジIJC、インクジェット記録装置本体IJRA、キヤリッジHCの夫々及び夫々の関係を説明するための説明図である。以下とれらの図面を用いて各部構成の説明を行う。

【0018】(i) 装置本体の概略説明

図11は本発明に適用されるインクジェット記録装置 I JRAの概観図の一例である。図において、駆動モータ 5013の正逆回転に連動して駆動力伝達ギア501

1,5009を介して回転するリードスクリユー500

5の螺旋溝5004に対して係合するキヤリツジHCは ピン (不図示)を有し、矢印a, b方向に往復移動され る。とのキャリツジHCには、インクジエツトカートリ ツジIJCが搭載されている。5002は紙押え板であ り、キヤリツジ移動方向にわたって紙をプラテン500 0に対して押圧する。5007、5008はフオトカブ ラで、キヤリツジのレバー5006のとの域での存在を 確認して、モータ5013の回転方向切換等を行うため のホームポジション検知手段である。5016は記録へ ツドの前面をキャツプするキャツプ部材5022を支持 する部材で、5015はこのキヤツブ内を吸引する吸引 手段でキャップ内開口5023を介して記録ヘッドの吸 引回復を行う。5017はクリーニングブレードで、5 019はこのプレードを前後方向に移動可能にする部材 であり、本体支持板5018にこれらは支持されてい る。ブレードは、この形態でなく周知のクリーニングブ レードが本例に適用できるととはいうまでもない。

【0019】さらに、図9はこの5017のクリーニングブレードを清掃するためのクリーナーの一構成を示すものである。作用としては5017のクリーニングブレードに付着した大きなインク滴を吸収または掻きとることによりインクジェットへッド【JHへの再付着を防止しようとするものである。具体的には図\*\*\*に示すようにキャリッジ5014上に設けたインク吸収体5100によりクリーニングブレード5017上に付着したインク滴を吸収してしまおうとするものである。この吸収体はこの図ではキャリッジ上に設けたがインクジェットカートリッジ1JC上に固定して専用化し【JCとともに使い捨てにしても良い。

[0020]又、5012は、吸引回復の吸引を開始するためのレバーで、キャリツジと係合するカム5020の移動に伴って移動し、駆動モータからの駆動力がクラッチ切換等の公知の伝達手段で移動制御される。

【0021】 これらのキャツピング、クリーニング、吸引回復は、キャリツジがホームボジシヨン側領域にきたときにリードスクリユー5005の作用によってそれらの対応位置で所望の処理が行えるように構成されているが、周知のタイミングで所望の作動を行うようにすれば、本例には何れも適用できる。

【0022】本例でのインクジェットカートリツジIJCは、図12の斜視図でわかるように、インクの収納割合が大きくなっているもので、インクタンクITの前方面よりもわずかにインクジェットユニットIJUの先端部が突出した形状である。とのインクジェットカートリッジIJCは、インクジェット記録装置本体IJRAに載置されているキャリッジHC(図11)の後述する位置決め手段、及び電気的接点とによって固定支持されると共に、前記キャリッジHCに対して着脱可能なタイプである。

【0023】(ii)インクジエツトユニツト1JU構成説

明

インクジェットユニットIJUは、電気信号に応じて膜 沸騰をインクに対して生じせしめるための熱エネルギー を生成する電気熱変換体を多数用いて記録を行う方式の ユニットである。

【0024】図12において、100はSi基板上に複数の列状に配された電気熱変換体(吐出ヒータ)と、これに電力を供給するA1等の電気配線とが成膜技術により形成されて成るヒータボードである。200はヒータボード100に対する配線基板であり、ヒータボード100の配線に対応する配線(例えばワイヤボンデイングにより接続される)と、この配線の端部に位置し本体装置からの電気信号を受けるパツド201とを有している。

【0025】1300は複数のインク流路を夫々区分するための隔壁や共通液室等を設けた溝付天板で、インクタンクから供給されるインクを受けて共通液室へ導入するインク受け口1500と、吐出口を複数有するオリフィスプレート400を一体成型したものである。これらの一体成型材料としてはポリサルフォンが好ましいが、他の成型用樹脂材料でも良い。

【0026】300は配線基板200の裏面を平面で支 持する例えば金属製の支持体で、インクジエツトユニツ トの底板となる。500は押えばねであり、M字形状で そのM字の中央で共通液室を押圧すると共に前だれ部5 01で液路の一部を線圧で押圧する。ヒータボード10 0 および天板1300を押えばねの足部が支持体300 の穴3121を通って支持体300の裏面側に係合する ことで、これらを挟み込んだ状態で両者を係合させるこ とにより、押えばね500とその前だれ部501の付勢 力によってヒータボード100と天板1300とを圧着 固定する。又、支持体300は、インクタンクITの2 つの位置決め凸起1012及び位置決め且つ熱融着保持 用凸起1800, 1801に係合する位置決め用穴31 2, 1900, 2000を有する他、装置本体 I J R A のキヤリツジHCに対する位置決め用の突起2500, 2600を裏面側に有している。加えて支持体300は インクタンクからのインク供給を可能とするインク供給 管2200 (後述) を貫通可能にする穴320をも有し ている。支持体300に対する配線基板200の取付 は、接着剤等で貼着して行われる。なお、支持体300 の凹部2400,2400は、それぞれ位置決め用突起 2500, 2600の近傍に設けられており、組立てら れたインクジェットカートリッジ1JC(図12)にお いて、その周囲の3辺を平行溝3000、3001の複 数で形成されたヘッド先端域の延長点にあって、ゴミや インク等の不要物が突起2500,2600に至ること がないように位置している。この平行満3000が形成 されている。蓋部材800は、図4でわかるように、イ

に、インクジエツトユニツトIJUを収納する空間部を形成している。又、この平行溝3001が形成されているインク供給部材600は、前述したインク供給管2200に連続するインク導管1600を供給管2200側が固定の片持ちばりとして形成し、インク導管の固定側とインク供給管2200との毛管現象を確保するための封止ピン602が挿入されている。尚、601はインクタンクITと供給管2200との結合シールを行うパツキン、700は供給管のタンク側端部に設けられたフィルターである。

【0027】とのインク供給部材600は、モールド成 型されているので、安価で位置精度が高く形成製造上の 精度低下を無くしているだけでなく、片持ちばりの導管 1600によって大量生産時においても導管1600の 上述インク受け口1500に対する圧接状態が安定化で きる。本例では、この圧接状態下で封止用接着剤をイン ク供給部材側から流し込むだけで、完全な連通状態を確 実に得ることができている。なお、インク供給部材60 0の支持体300に対する固定は、支持体300の穴1 901,1902に対するインク供給部材600の裏面 側ピン (不図示)を支持体300の穴1901,190 2を介して貫通突出せしめ、支持体300の裏面側に突 出した部分を熱融着するととで簡単に行われる。なお、 との熱融着された裏面部のわずかな突出領域は、インク タンクITのインクジェットユニット IJ U取付面側壁 面のくぼみ (不図示) 内に収められるのでユニット [ ] Uの位置決め面は正確に得られる。

インクタンクは、カートリツジ本体1000と、インク 吸収体900とインク吸収体900をカートリツジ本体 1000の上記ユニツトIJU取付面とは反対側の側面 から挿入した後、これを封止する蓋部材1100とで構 成されている。900はインクを含浸させるための吸収 体であり、カートリツジ本体1000内に配置される。1200は上記各部100~600からなるユニツトIJUに対してインクを供給するための供給口であると共 に、当該ユニツトをカートリツジ本体1000の部分1

【0028】(iii) インクタンク I T構成説明

010に配置する前の工程で供給口1200よりインクを注入することにより吸収体900のインク含浸を行うための注入口でもある。

は、接着剤等で貼着して行われる。なお、支持体300 [0029] この本例では、インクを供給可能な部分の凹部2400、2400は、それぞれ位置決め用突起2500、2600の近傍に設けられており、組立てられたインクジェットカートリッジ1JC(図12)において、その周囲の3辺を平行溝3000、3001の複数で形成されたヘッド先端域の延長点にあって、ゴミやインク等の不要物が突起2500、2600に至ることがないように位置している。この平行溝3000が形成されている。蓋部材800は、図4でわかるように、インク供給は、この供給口1200側から行われることがしている。蓋部材800は、図4でわかるように、インク供給は、この供給口1200側から行われることがしてジェットカートリッジ1JCの外壁を形成すると共50 重要である。この方法は実用上極めて有効である。この

リプ1000は、インクタンクの本体1000の後方面 において、キヤリツジ移動方向に平行なリブを4本有 し、吸収体が後方面に密着することを防止している。 又、部分リブ2400、2500は、同様にリブ100 0に対して対応する延長上にある蓋部材1100の内面 に設けられているが、リブ1000とは異なり分割され た状態となっていて空気の存在空間を前者より増加させ ている。なお、部分リプ2500,2400は蓋部材1 000の全面積の半分以下の面に分散された形となって いる。これらのリブによってインク吸収体のタンク供給 10 □1200から最も遠い角部の領域のインクをより安定 させつつも確実に供給口1200側へ毛管力で導びくと とができた。1401はカートリツジ内部を大気に連通 するために蓋部材に設けた大気連通口である。1400 は大気連通口1401の内方に配置される発液材であ り、これにより大気連通口1401からのインク漏洩が 防止される。

【0030】前述したインクタンクITのインク収容空間は長方体形状であり、その長辺を側面にもつ場合であるので上述したリブの配置構成は特に有効であるが、キ 20ヤリツジの移動方向に長辺を持つ場合又は立方体の場合は、蓋部材1100の全体にリブを設けるようにするととでインク吸収体900からのインク供給を安定化できる。

【0031】又、インクタンクITの上記ユニツトIJ Uの取付面の構成は図3によって示されている。オリフ イスプレート400の突出口のほぼ中心を通って、タン クITの底面もしくはキャリッジの表面の載置基準面に 平行な直線をL1とすると、支持体300の穴312に 係合する2つの位置決め凸起1012はこの直線し1上 にある。この凸起1012の高さは支持体300の厚み よりわずかに低く、支持体300の位置決めを行う。と の図面上で直線 L1 の延長上には、キヤリツジの位置決 め用フツク4001の90°角の係合面4002が係合 する爪2100が位置しており、キヤリツジに対する位 置決めの作用力がとの直線 L1 を含む上記基準面に平行 な面領域で作用するように構成されている。図14で後 述するが、とれらの関係は、インクタンクのみの位置決 めの精度がヘッドの吐出口の位置決め精度と同等となる ので有効な構成となる。

[0032] 又、支持体300のインクタンク側面への固定用穴1900,2000に夫々対応するインクタンクの突起1800,1801は前述の凸起1012よりも長く、支持体300を貫通して突出した部分を熱融着して支持体300をその側面に固定するためのものである。上述の線L1に垂直でこの突起1800を通る直線をL3、突起1801を通る直線をL2としたとき、直線L3上には上記供給口1200のほぼ中心が位置するので、供給部の口1200と供給管2200との結合状態を安定化する作用をし、落下や衝撃によってもこれら50

の結合状態への負荷を軽減できるので好ましい構成である。又、直線L2、L3は一致していず、ヘッド1JHの吐出口側の凸起1012周辺に突起1800、1801が存在しているので、さらにヘッド1JHのタンクに対する位置決めの補強効果を生んでいる。なお、L4で示される曲線は、インク供給部材600の装着時の外壁位置である。突起1800、1801はその曲線L4に沿っているので、ヘッドIJHの先端側構成の重量に対しても充分な強度と位置精度を与えている。尚、2700はインクタンクITの先端ツバで、キャリッジの前板4000の穴に挿入されて、インクタンクの変位が極端に悪くなるような異変時に対して設けられている。2101は、キャリッジHCとのさらなる位置決め部との係合部である。

10

[0033] インクタンクITは、ユニツトIJUを装着された後に蓋800で覆うことで、ユニツトIJUを下方開口を除いて包囲する形状となるが、インクジエツトカートリツジIJCとしては、キャリツジHCに載置するための下方開口はキャリッジHCと近接するため、実質的な4方包囲空間を形成してしまう。従って、この包囲空間内にあるヘッドIJHからの発熱はこの空間内の保温空間として有効となるものの長期連続使用としては、わずかな昇温となる。このため、本実施例では、支持体の自然放熱を助けるためにカートリツジIJCの上方面に、この空間よりは小さい幅のスリツト1700を設けて、昇温を防止しつつもユニツトIJU全体の温度分布の均一化を環境に左右されないようにすることができた。

【0034】インクジエットカートリツジIJCとして30 組立てられると、インクはカートリツジ内部より供給口1200、支持体300に設けた穴320および供給タンク600内に供給され、その内部を通った後、導出口より適宜の供給管および天板400のインク導入□1500を介して共通液室内へと流入する。以上におけるインク連通用の接続部には、例えばシリコンゴムやブチルゴム等のパッキンが配設され、これによって封止が行われてインク供給路が確保される。

【0035】なお、本実施例においては天板1300は耐インク性に優れたポリサルフオン、ポリエーテルサルフオン、ポリフエニレンオキサイド、ポリプロピレンなどの樹脂を用い、オリフイスプレート部400と共に金型内で一体に同時成型してある。

[0036]上述のように一体成型部品は、インク供給部材600、天板・オリフィスプレート一体、インクタンク本体1000としたので組立て精度が高水準になるばかりでなく、大量生産の品質向上に極めて有効である。又部品点数の個数は従来に比較して減少できているので、優れた所望特性を確実に発揮できる。

50 【0037】(iv)キャリツジHCに対するインクジエツ

トカートリツジIJCの取付説明

図4において、5000はプラテンローラで、記録媒体 Pを紙面下方から上方へ案内する。キャリツジHCは、 プラテンローラ3000に沿って移動するもので、キヤ リッジの前方プラテン側にインクジェットカートリッジ IJCの前面側に位置する前板4000(厚さ2mm) と、カートリツジIJCの配線基板200のパツド20 1に対応するパツド2011を具備したフレキシブルシ ート4005、及びこれを裏面側から各パツド2011 に対して押圧する弾性力を発生するためのゴムバツド4 006を保持する電気接続部用支持板4003と、イン クジェットカートリッジIJCを記録位置へ固定するた めの位置決め用フツク4001とか設けられている。前 板4000は位置決め用突出面410をカートリツジの 支持体300の前述した位置決め突起2500,260 0 に夫々対応して2個有し、カートリツジの装着後はと の突出面4010に向う垂直な力を受ける。このため、 補強用のリブが前板のプラテンローラ側に、その垂直な 力の方向に向っているリブ(不図示)を複数有してい る。このリブは、カートリツジ I J C 装着時の前面位置 20 L5 よりもわずかに(約0.1mm程度)プラテンロー ラ側に突出しているヘツド保護用突出部をも形成してい る。電気接続部用支持板4003は、補強用リブ400 4を前記リブの方向ではなく垂直方向に複数有し、ブラ テン側からフツク4001側に向って側方への突出割合 が減じられている。とれは、カートリツジ装着時の位置 を図のように傾斜させるための機能も果している。又、 支持板4003は電気的接触状態を安定化するため、プ ラテン側の位置決め面4008とフツク側の位置決め面 4007を有し、これらの間にパツドコンタクト域を形 成すると共にパツド2011対応のボツチ付ゴムシート 4006の変形量を一義的に規定する。 これらの位置決 め面は、カートリツジIJCが記録可能な位置に固定さ れると、配線基板300の表面に当接した状態となる。 本例では、さらに配線基板300のパツド201を前述 した線し1 に関して対称となるように分布させているの で、ゴムシート4006の各ボツチの変形量を均一化し てパッド2011、201の当接圧をより安定化してい る。本例のパツド201の分布は、上方、下方2列、縦 2列である。

【0038】フツク4001は、固定軸4009に係合 する長穴を有し、との長穴の移動空間を利用して図の位 置から反時計方向に回動した後、プラテンローラ500 0 に沿って左方側へ移動することでキヤリツジHCに対 するインクジェットカートリッジ IJCの位置決めを行 う。とのフツク4001の移動はどのようなものでも良 いが、レバー等で行える構成が好ましい。いずれにして もとのフック4001の回動時にカートリツジーJCは プラテンローラ側へ移動しつつ位置決め突起2500, 2600が前板の位置決め面4010に当接可能な位置 50 18は、ダイオードマトリックス構成を取っており、コ

12

へ移動し、フツク4001の左方側移動によって90\* のフック面4002がカートリッジ I J Cの爪2100 の90°面に密着しつつカートリツジ IJCを位置決め 面2500,4010同志の接触域を中心に水平面内で 旋回して最終的にパツド201, 2011 同志の接触が 始まる。そしてフツク4001が所定位置、即ち固定位 置に保持されると、パツド201,2011同志の完全 接触状態と、位置決め面2500,4010同志の完全 面接触と、90度面4002と爪の90度面の2面接触 と、配線基板300と位置決め面4007、4008と の面接触とが同時に形成されてキヤリツジに対するカー トリツジIJCの保持が完了する。

【0039】(v) ヒーターボードの説明

図16は本実施例で使用しているヘッドのヒーターボー ド100の模式図を示している。ヘッドの温度を制御す るための温調用(サブ)ヒーター8 d、インクを吐出さ せるための吐出用 (メイン) ヒーター8 c が配された吐 出部列8g、駆動素子8hが同図で示される様な位置関 係で同一基板上に形成されている。との様に各素子を同 一基板上に配するととでヘッド温度の検出、制御が効率 よく行え、更にヘッドのコンパクト化、製造工程の簡略 化を計ることができる。また同図には、ヒーターボード がインクで満たされる領域と、そうでない領域とに分離 する天板の外周壁断面8 f の位置関係を示す。との天板 の外周壁断面8 f の吐出用ヒーター8 d側が、共通液室 として機能する。なお、天板の外周壁断面8 f の吐出部 列8g上に形成された溝部によって、液路が形成され

【0040】(vi)制御構成の説明

次に、上述した装置構成の各部の記録制御を実行するた めの制御構成について、図17に示すブロック図を参照 して説明する。制御回路を示す同図において、10は記 録信号を入力するインターフェース、11はMPU、1 2はMPU11が実行する制御プログラムを格納するプ ログラムROM、13は各種データ(上記記録信号やへ ッドに供給される記録データ等)を保存しておくダイナ ミック型のRAMである。14は記録ヘッド18に対す る記録データの供給制御を行うゲートアレイであり、イ ンターフェース10、MPU11、RAM13間のデー 40 タの転送制御も行う。20は記録ヘッド18を搬送する ためのキャリアモータ、19は記録用紙搬送のための搬 送モータである。15はヘッドを駆動するヘッドドライ バ、16、17は夫々搬送モータ19、キャリアモータ 20を駆動するモータドライバである。

【0041】図18は、図17の各部の詳細を示す回路 図である。ゲートアレイ14は、データラッチ141、 セグメント (SEG) シフトレジスタ142、マルチプ レクサ (MPX) 143、コモン (COM) タイミング 発生回路144、デコーダ145を有する。記録ヘッド

モン信号COMとセグメント信号SEGが一致したところの吐出用ヒータ(HlからH64)に駆動電流が流れ、これによりインクが加熱され吐出する。

【0042】上記デコーダ145は、上記コモンタイミング発生回路144が発生したタイミングをデコードして、コモン信号COM1~8のいずれか1つを選択する。データラッチ141はRAM13から読み出された記録データを8ビット単位でラッチし、この記録データをマルチプレクサ143はセグメントシフトレジスタ142に従い、セグメント信号SEG1~8として出力す 10る。マルチプレクサ143からの出力は、後述するように1ビット単位、2ビット単位、または8ビット全てなど、シフトレジスタ142の内容によって種々変更することができる。

【0043】上記制御構成の動作を説明すると、インターフェース10に記録信号が入るとゲートアレイ14とMPU11との間で記録信号がプリント用の記録データに変換される。そして、モータドライバ16、17が駆動されるとともに、ヘッドドライバ15に送られた記録データに従って記録ヘッドが駆動され、印字が行われる。

【0044】(vii) 単色インクジェットカラー記録方法 の説明

次に前記のような装置を用いて以下に単色インクジェッ トカラー記録方法について図6に示すシステム構成図を 用いて説明する。構成としては記録手段と、JJCユニ ットとそのIJCユニットに対してホームポジション等 でヘッドのメンテナンス等を行うブレード、そのブレー ドをクリーニングするブレードクリーナー(第1クリー ナ)、記録手段から安定な記録状態を維持するため吐出 されるインクを受けるインク受け部材(第2クリー ナ)、記録手段のノズル内より強制的にインクを排出さ せるインク強制排出手段等により構成されるクリーニン グユニットと記録手段に記録信号を与える記録手段駆動 素子とその記録素子駆動手段に印字パターンを与えるラ インバファーメモリー等のメモリー手段を有するコント ロールユニットとそのコントロールユニットにホストか らのED字パターンをコントロールユニットに適した形に 直すためのプリンタードライバーからなるホストユニッ トで構成されている。さらに記録手段により記録媒体上 に画像を記録するための記録媒体搬送手段と好ましくは その際記録媒体の位置合わせをするためのレジスト調整 手段を有する。それにより同一記録媒体を複数回記録媒 体搬送手段により搬送して印字記録を行っても各記録回 **Cとの位置がずれないようにしたものである。さらに被** 記録後の印字媒体を排出するための排紙手段を有してい る。その際排紙手段にはいくつかの方法がすでに示され ているが一般的には排紙拍車を用いて被印字後の記録媒 体の印字面を拍車で押さえながら排出するものが多い。

【0045】図1はインクジェットカラー記録方法のシ

14

ステムを実施した場合の一例の順序を示す。同一記録媒 体を用いて複数回の印字記録を行っている手順を示して いる。図lの(A)でまず第一回目の印字記録を行おう としている状態を示している。6005はオートシート フィーダーであり6001はピックアップローラーであ る。6002はニードルローラーであり5000のプラ テンローラーと平行に圧接して設置されており記録媒体 を搬送方向に送るための搬送力を発生させている。60 03は排紙拍車であり6004の排紙ローラーとの間で やはり排紙の為の搬送力を発生させるためのものであ る。図1の(B) においては一度印字が終了して排紙さ れた後の記録媒体を6005のオートシートフィーダー に再セットしIJCを他の種類のものに交換した状態を 示している。よって記録媒体上には第一回目の印字記録 により印字されたインク(A)が付着している状態をし めしている。図1の(C)は再度IJCを交換して印字 記録を行うために記録媒体をセットした状態を示してい る。

[0046] 図5は本発明により印字された画像の一例を示す。図2は第一回目の印字終了時の印字状態を示すもの。図3は第2回目の印字終了時の状態を示すもの、図4は第3回目の印字終了時の状態を示すものである。印字パターンにおいては周知のどの様な画像処理を用いてもよくさらにドット重ねでもそうで無くとも良い。さらにインク濃度やインク吐出量の大小のIJCとの組み合わせにより濃度階調や面積階調性を持たせることも可能である。

【0047】図7は、拍車跡が異なるインクの上を通過した時のみ出ている様子を示している。図7Aはインク非転写排紙拍車を用いた排紙系の図、図7Bは星型の排紙拍車を用いた図、さらに図には示さないが拍車と共回りするような拍車クリーナーをどちらの場合も併用したタイプがある。

【0048】図9は本発明で用いた記録装置本体のクリーニングユニットの構成の一例を示すものである。7000はインク吸収体で5017のクリーニングブレードに付いたインク滴を吸収して除去するためののもである。助作としては1JCのノズルまわりのインクを掻き取ってからこの7000の吸収体の方へ来るようにしたものである。このインク吸収体はキャリッジにあってもIJCに付いていても良い。IJCに付いている場合は耐久や混色の面から考えて非常に好ましい構成と成り得る。

【0049】まずCMYKでの印刷を行うことを考える。Yのヘッドを記録装置に取付、記録媒体をセットする。との際記録媒体のレジストレーションを取るためにオートシートフィーダーを用いると良い。すなわち縦レジ取りが出きる構成ないし縦レジ取りの動作をすることと、横レジを合わせるための紙幅に応じた位置決め用の側板、ないし基準となる側板へ押しつける横レジ取り動

16

作を行うものを使用することが好ましい。次にホストからYのデータを記録装置に送り記録を開始する。このようにして、まずYのデータを印字し終わると通常は排紙される。勿論印字途中で異なる色の印字命令が来るようなプリンタードライバーであれば排紙せずに印字途中でへッドを交換しても良い。次にMの印字を行うときは一度排紙された記録媒体を再度オートシートフィーダーに挿入する。次にIJCをMに交換し再度印字を行う。この際レジストレーションについては前述のレジ取りが出きる構成、ないしレジ取り動作によりある程度のレジストレーション精度が確保される。このようなオートシートフィーダーを用いない場合はマニュアル給紙部に付き当て部や位置決め用のマーク等のものを用意しても良い。以後は同様に印字を繰り返すことによりカラー印字が完成する。

【0050】通常はとのモノカラー印字においては単色で印字を行うので通常のほぼ同時期に印字を行う複数個の異なる色の記録素子を同一キャリッジ上に持つものに比較して混色にじみや境界にじみ等の画像不良が非常におきにくいものとなっている。そのためコート紙等の専用紙を用いなくとも非常に高画質の印字を行うことが可能である。さらに同一の記録媒体で少なくとも1回目の印字が終了したものを再通紙してもヘッド交換やデータの交換等ですくなくとも数10秒の時間が開くので給紙系やその他へのインクの再転写等が起こりにくくなっている。

【0051】また色種や印字パターン、記録媒体種によって印字する順序等を変える方が良い場合が存在する。例えば印字するときのバックグラウンド色がありその上に文字等のパターンが乗っている場合。すなわち背景色 30 により囲まれた印字領域が存在する場合は文字や線等の背景色に囲まれる部分を最後に印字する方が良い結果が得られる。

【0052】とれをプリンタードライバー等のソフト上 で抽出して最適な印字順序を指示するようにしても良 い。またカラー印字で通常行われる千鳥、逆千鳥の重ね 印字やファインモードとよばれている異なるノズルを用 いて複数回の印字を行ないノズルの吐出量ムラやヨレに よる画像不良を解消する方法を用いても良い。との際や り方としては間引いたバターンで第1回目の印字を行い 排紙後再度同一ヘッドまたは異なるヘッドで間引いたバ ーターンを補間するように印字しても良い。さらに使用 しているノズル数よりも少なくとも1ノズル以上がずれ るように紙送りをして複数回の走査を行い画像を完成さ せても良い。さらに色毎に使用ノズル数を変えたり、ラ イン間の継ぎ目のレジ位置を変えたりする画像改良方法 を加えても良い。またモノカラーの場合は通常は単色づ つの色重ねで印字を行う為に通常の複数の記録ヘッドを ほぼ横並びで持つカラーインクジェトと異なり往復印字 を行っても色の打ち込み順序が往路と復路で異なるよう

なことがないので往復カラー印字を行っても往路と復路 での打ち込み順差による色味の差が出ないので特殊な色 味の制御を行わなくとも往復印字が可能なため、にじみ が無く、かつ色味が安定している為にかなりな高画質の カラー印字物を得ることが可能である。

【0053】今までは高画質な印字が得られることを説 明してきたが同一記録媒体に複数回印字記録を行う場 合、単色印字では解決されていた問題がクローズアップ される場合があった。それは排紙拍車の問題である。排 紙拍車にはいくつかの実用例があるが最も高性能かつ単 純な方法の一つに周面が連続的に被印字面に当接し回転 するようにしかつその材質にフッソ化合物等で出来たハ ッスイ性能の高いものを用いてインクがその周面に転写 しないように工夫したものが実用化されている。これに おいては同一の記録媒体に1回の印字を行う場合はもと より複数回の印字を行っても被印字部のインクを非印字 部に転写させること無く、いわゆる拍車跡を出さずに印 字することが可能であった。しかし複数の色のIJCを 用いて同一記録媒体に複数回の記録を行う場合において は図7に示すような問題が生じることがあった。即ち異 なる色の高い印字比率の印字の上を拍車が通過する場合 に異なる色の上でのみ拍車跡が生じてしまうという問題 である。とれは原理的に説明すると拍車の周面でなく側 面に付着してるインク滴が異なる色の上で混ざる為に生 ずるものである。同一の色であれば側面のインクが混ざ っても問題ないが色が異なるが故に問題となってしま う。印字されていないところや、印字比率が低いところ に於いては紙の膨潤による変形が少ないために拍車の側 面のインクが問題を起こすことは無かった。複数の異な る色の印字を行う為には、拍車ユニット等の交換をする ようにしたものが最適である。具体的には拍車クリーナ -の付いているものや拍車の全く無いもの等の周知の手 段の組み合わせが考えられる。

【0054】上記のような装置及び記録方法における本 発明での実施例を以下に示す。

【0055】図22は本発明の全体のシステムを表す構成図である。構成としては記録装置本体に記録データより記録データの種類を判断する手段と、記録ペッドIDより記録素子を識別する手段を有している。記録データが記録装置本体に入ってくると、前記手段により記録データの種類と記録ペッドの種類が認識され一致しているかを判定する。との判定による対処の仕方を記録データしてより決定する。各記録ペッドに対応する記録データが記録装置に送られてくる記録バターンにより、使用者の記録表で、前記の判定に対する処理の仕方次第で合理的な記録が可能である。まず記録データと記録ペッドが一致している場合には、この記録データを選択し、記録ペッドの記録素子に前記データに対応する信号を送り、記録媒体に記録を行う。次に記録データと記録ペッドが不一致

である場合には記録モードをにより処理を変える。一つのモードとしては記録を中断し、使用者の判断を仰ぐ。この判断の内容としてはその記録へッドのままで記録を行うか、その記録データに対応した記録へッドに付け変えることで記録を再開するか、になる。他のモードとしてはその記録へッドに対応するデータ以外は禁止し前記データは受け流し記録は行わない、つまり記録へッドに対応する記録データだけを選択して記録素子に送り記録を行う。その他のモードとしては警告を発しって一定時間後に記録を再開する。このモードの場合も、一定時間10内に前述の使用者の判断を受け入れることが望ましい。

【0056】また、図23に示す様な、予め記録データを選択する記録モードを設定した場合には、使用者に選択された記録データと記録ヘッドが一致しているかの判断する。この判断への対処は、上記の記録データと記録ヘッドとの関係に対する処理と同等でよい。

【0057】さらに記録データの種類と記録へッドの種類とを認識して一致しているかを判別する際に、記録へッドを識別するための情報を、記録ヘッド、記録装置本体、さらにホストに表示されることで使用者に認識され 20やすいようになり、使用者の操作性を向上することができる。

【0058】また記録ヘッドの種類を識別して、前記ヘッドの種類に対応した記録データだけをホスト側に請求することも有用である。この手法をとれば記録ヘッドの交換の効率をよくすることができる。特にフルカラーの記録を行う場合に有効な手法である。

【0059】なお、記録ヘッドのIDの例としては、記録ヘッドに前記ヘッドの種別を示す抵抗値を持った抵抗を設け、さらに記録装置本体と前記抵抗との接点を設けて、前記記録装置に抵抗値を読みとる手段とその抵抗値より前記記録ヘッドの種類を識別する方法がある。

【0060】また他の記録ヘッドのIDの例としては、図28に示す様に記録ヘッドの表面にキャッリジ移動方向に前記ヘッドの種類を示すパーコードを設け、図29に示す様に記録装置本体に前記パーコードに光線を当てる手段とその反射光を検出する手段を設け、前記手段は固定され、前記キャッリジを一定速度で前記検出手段部において移動し、記録装置本体で前記反射光の信号の時間変化により前記パーコードの情報を読みとって、前記40へッドの種類を識別する方法がある。また前記パーコードの代わりに磁気コードと磁気センサーを使用することも有効である。

【0061】(第2実施例)次に、記録データを判別して記録を行う他の実施例について説明する。

【0062】前実施例では記録装置本体側で記録ヘッド に合わせて記録データを前記ヘッドに送る構成であったが、本実施例は図24に示すように記録ヘッド自身で記録データに対応する記録信号から選択し記録媒体に記録を行う構成となる。記録装置本体で記録データ種毎に記 50

録ヘッドに電圧を供給する接点端子(Va, Vb, Vc)だけを分け、その他の駆動信号等の接点端子部は共通する。記録ヘッド側では図25に示す様に、記録データ種毎に電圧供給接点端子(Va, Vb, Vc)を持ち、記録ヘッドの種類に対応する電圧駆動接点端子(図の場合Va)だけが記録素子に結合し、その他の電圧駆助接点端子(図の場合Vb, Vc)は前記記録素子と絶縁する。記録装置本体では記録データを記録素子に送るときだけ、前記記録データに対応している記録ヘッドの駆動電圧端子に駆動電圧がかかるようにする。これらの構成により記録ヘッドは対応する記録データだけを記録媒体に記録することが可能となる。

【0063】また図26に示す構成でも同じ効果を得ることが可能である。記録装置本体から記録データを記録へッドに送る際に前記データの種類を識別する信号を記録へッド端子(図27のTri.A,B,C)に同時に送り、記録へッドが前記信号から対応する記録データかどうかを判断し、対応するもの(図ではTri.Aに信号)であれば記録素子に駆動電圧(Vh)がかかり記録を行う。記録データ判別信号が対応するものでない場合には記録素子に駆動電圧は駆からず、記録装置本体側に前記信号をそのまま返す。そして記録装置本体は前記信号を受取ると記録に関するキャッリジ移動を行わない構成をとることで、キャッリジが無駄な動きをしないことが可能となる。

【0064】(その他の実施例)次に、記録データを判別して記録を行うその他の実施例について図28を用いて説明する。

[0065]第1実施例では記録ヘッドと記録データが一致であるかどうかを判断する手段を有しているが、図28に示す様に記録データの中でどれを選択するかを使用者に選択に一任し、記録ヘッドととの一致は使用者の判断に任せることで、記録ヘッドの種類に対する情報を記録装置本体側に送ることを省いている。

【0066】とのシステム構成は、使用者に記録ヘッドの種類を識別しやすくする必要が生じる。そのため記録ヘッドに種類を表示したラベル等をつけたり、種類を表現する色もしくは形状にする。また記録装置本体に送られた記録データの種類と記録装置本体が選択している記録データの種類を前記の本体もしくはホストに表示する

【0067】とれらの構成があれば容易に記録情報の種類により記録へッドを使い分けた記録方法が実行可能である。図29乃至図31に関する説明は、上記発明の概要や背景技術から理解できよう。

[0068]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 単色のインクを吐出して記録を行う単色インジェット記 録装置において、カラー記録を容易に実現することが可 能となる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明適用の単色インクジェットカラー記録方 法の基本概念を説明する図である。

【図2】単色インクジェットカラー記録の第1インクによる記録後画像状態を示す図である。

【図3】単色インクジェットカラー記録の第1、2のインクによる記録後の画像状態を示す図である。

【図4】単色インクジェットカラー記録の第1、2、3 のインクによる記録後の画像状態を示す図である。

【図5】単色インクジェットカラー記録により印字され 10 た画像の一例を示す。

【図6】単色インクジェットカラー記録の最終記録インク様子を示している。

【図7】拍車跡が異なるインクの上を通過した時のみ出 ている様子を示している。

【図8】単色インクジェットカラー記録の基本概念をブロック表示したものである。

【図9】単色インクジェットカラー記録方法で用いた記録装置本体のクリーニングユニットの構成の一例を示すものである。

【図10】本発明に於ける記録素子と記録データが一致しているかどうかを判別するための判別方式についてあらわしたものである。本発明が適用されるインクジェット記録装置本体を示す説明図である。

【図11】本発明が適用されるインクジェット記録装置本体を示す説明図である。

【図12】インクジェットカートリッジを示す分解斜視 図である。

【図13】インクジェットカートリッジを示す斜視図で ぁス

【図 14】インクジェットカートリッジ―部の詳細を説明するための図である。

【図15】インクジェットカートリッジの取り付けを説明するための図である。

【図16】ヒーターボードを説明するための図である。

【図17】単色インクジェット記録装置の制御回路を示すブロック図である。 >

\* 【図 1 8 】図 1 7 に示す制御構成の詳細を示すブロック 図である。

【図19】単色インクジェット記録装置の記録へッドの 回復構成を示す図である。

【図20】図19のブレードクリーニングの実施例を示す図である。

【図21】図20の排インク回収経路の詳細構成例の説明図である。

【図22】本発明の実施例におけるシステム構成図である。

【図23】本発明の使用者の判断が優先する実施例にお けるシステム構成図である。

【図24】本発明の第2実施例におけるシステム構成図である。

【図25】図24におけるインクジェット記録ヘッドの 回路図である。

【図26】本発明の第2実施例におけるシステム構成図である。

【図27】図26におけるインクジェット記録へッドの 20 回路図である。

【図28】本発明の第3実施例におけるシステム構成図のブロック図である。

【図29】本発明の実施例におけるヘッド情報例のバーコード構成の説明図である。

【図30】図29の本体読み取り構成の説明図である。

【図31】本発明の第4実施例におけるシステム構成図 である。

【符号の説明】

8c 吐出用ヒーター

30 11 MPU

12 ROM

13 RAM

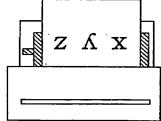
14 ゲートアレイ

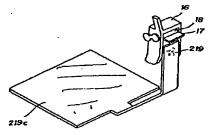
18 記録ヘッド

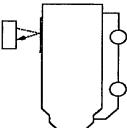
81 ノズル

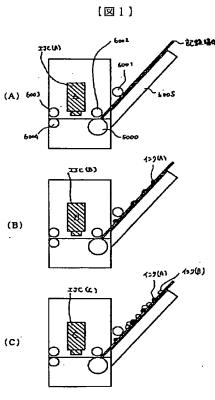
82 共通液室

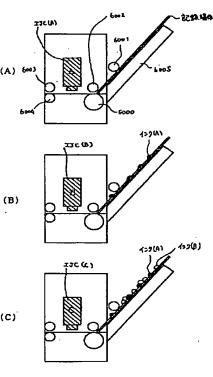
[図21] [図30]

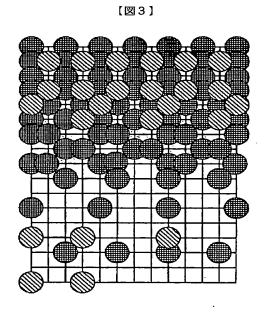


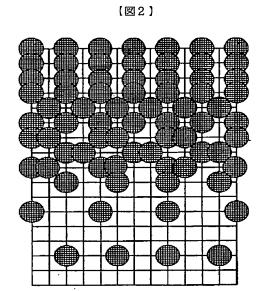


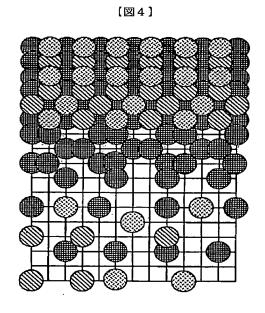




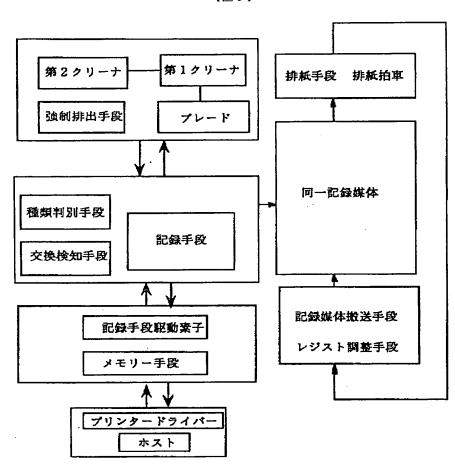


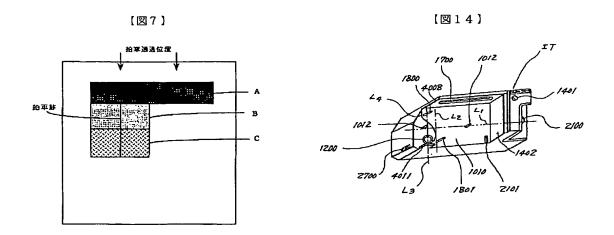




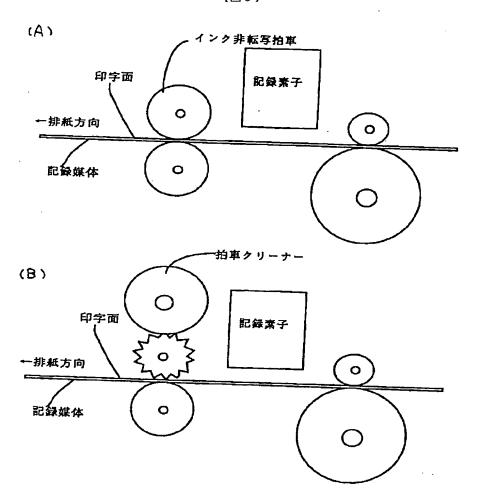


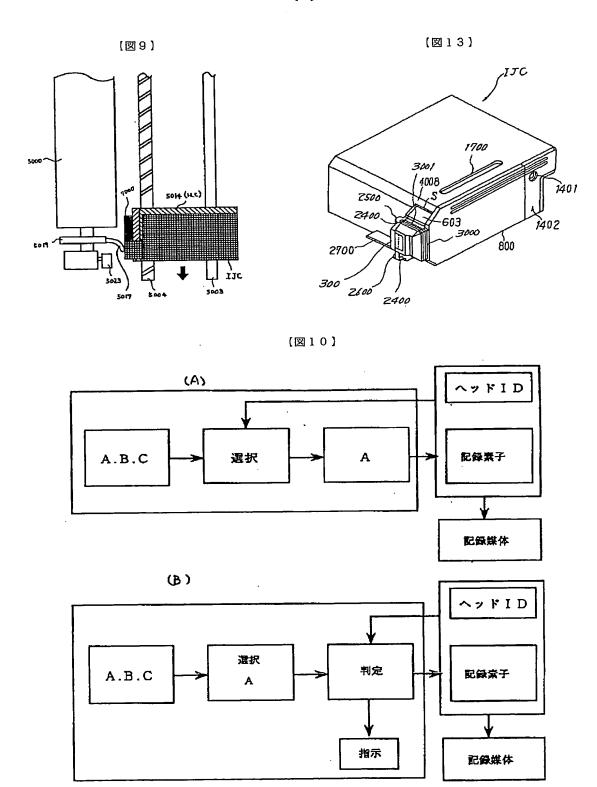
[図6]

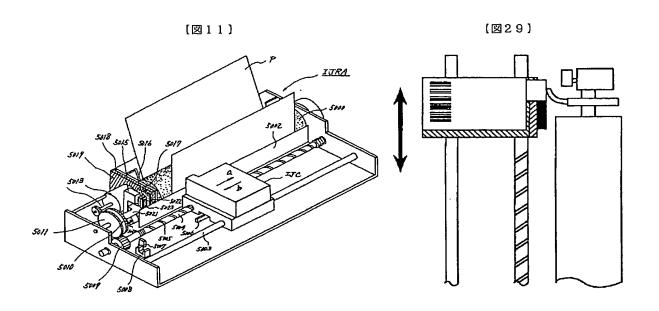


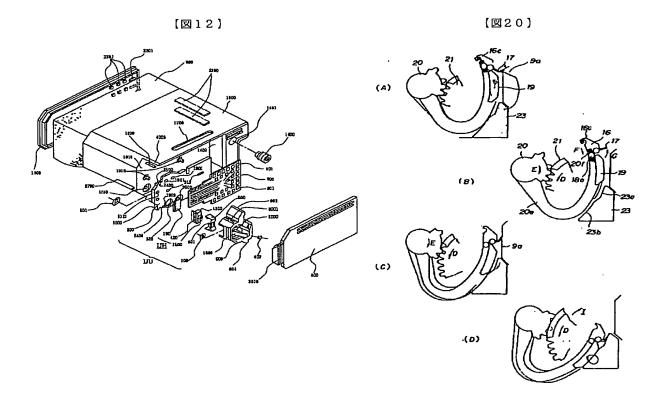


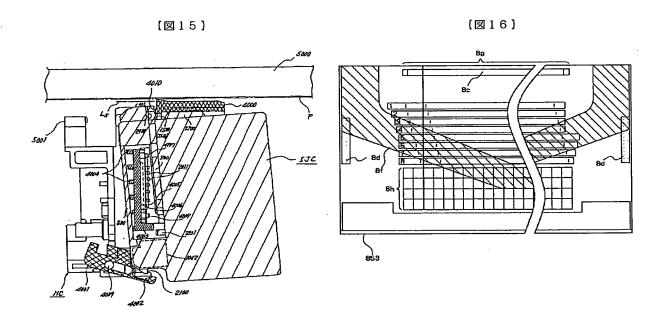
(図8)

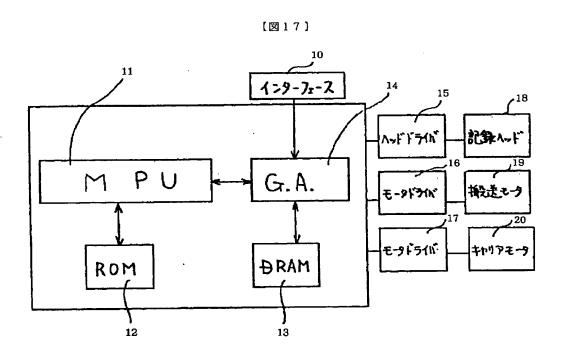




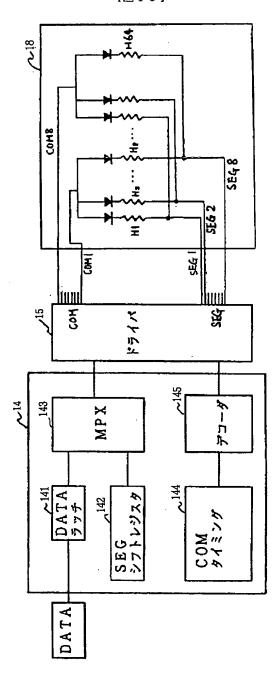




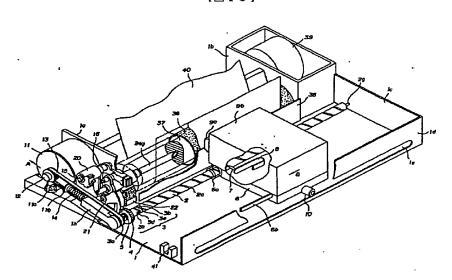




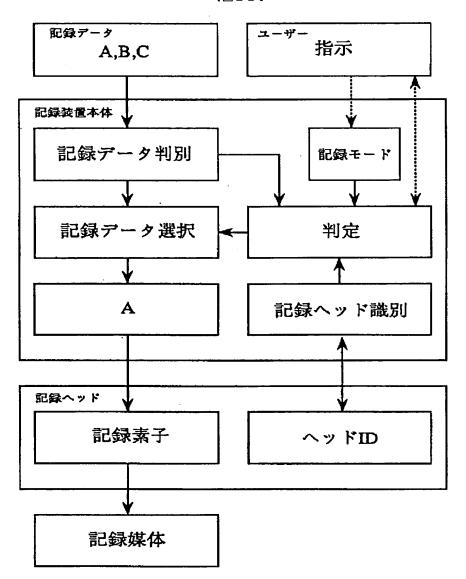
【図18】



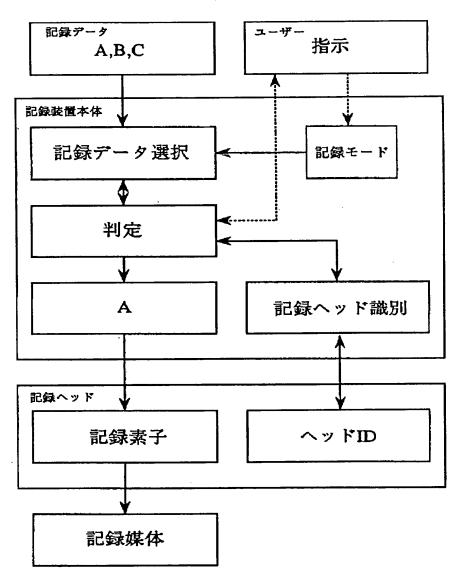
【図19】



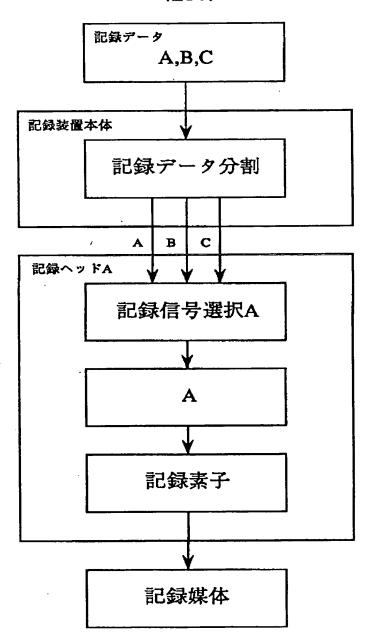
【図22】



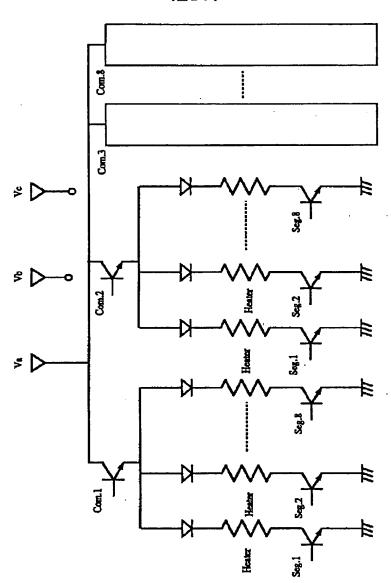
【図23】



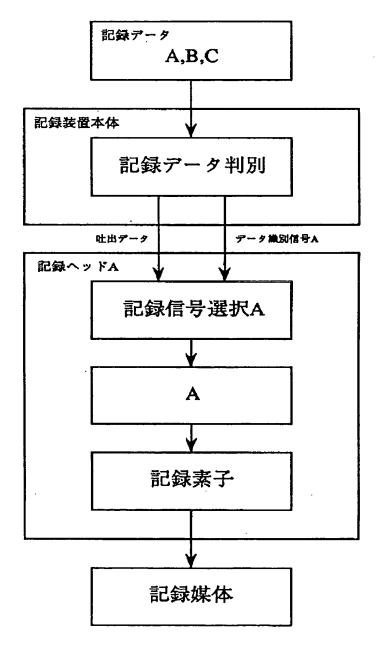
【図24】



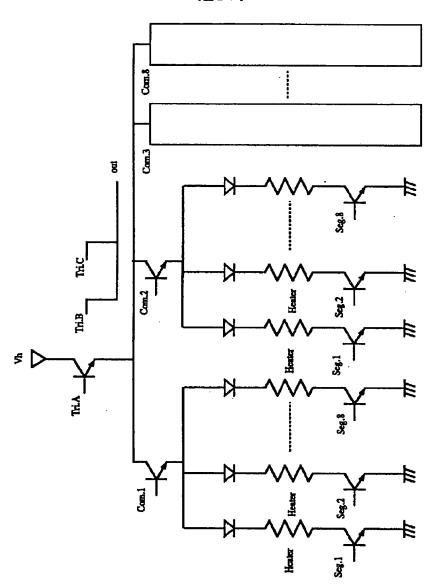
【図25】



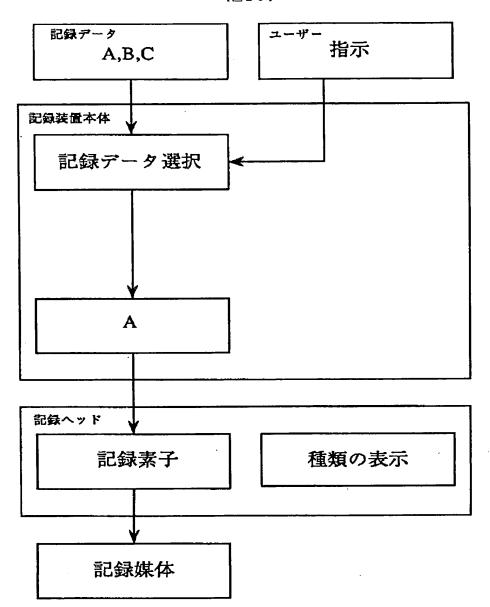
【図26】



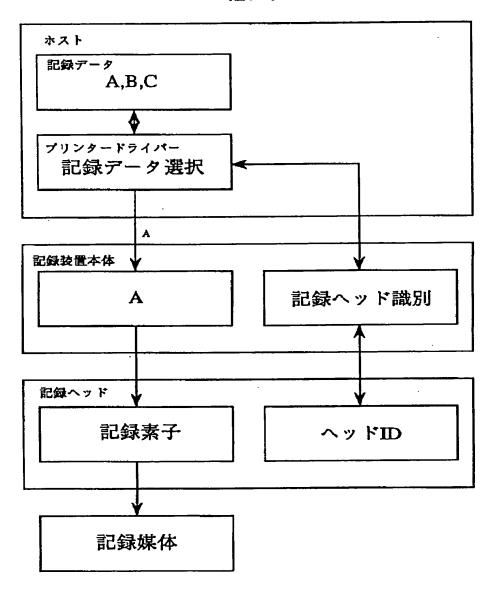
【図27】



【図28】



【図31】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.: 識別記号 庁内整理番号 FI 技術表示箇所 B41J 29/00 9012-2C B41J 3/04 103 B 8804-2C 29/00 U

(72)発明者 矢野 健太郎

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(72)発明者 高橋 喜一郎

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(72)発明者 秋山 勇治

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(72)発明者 錦織 均

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER•

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.